

PROCESNÍ FMEA STRUČNĚ

aneb PRAKTICKÝ NÁVOD DO KAPSY*

1. Svolejte vhodný **tým**, vyhradte si dostatek **času**, zajistěte příjemné prostředí.
2. Rozčleňte si výrobek na jednotlivé komponenty (řešte rizika vašich produktů).
3. Rozdělte si proces na jednotlivé operace (kroky). Rizika posuzujte od příjmu materiálu až po expedici. Součástí je také analýza rizik logistických procesů.
4. Pro každou operaci si definujte, která **M** v dané operaci působí.
5. Při hledání **VAD** použijte brainstorming, katalog vad a případně využijte techniku „popisu výrobní operace krok za krokem“.
6. Každá vada může mít jiné **NÁSLEDKY**. Definujte reálné následky na zákazníka (bezpečnost, legislativa, funkčnost, omezení funkce, vzhled...)
7. Hleďte **PŘÍČINY** pomocí brainstormingu, techniky „popisu výrobní operace krok za krokem“ či techniky „jak může dané M způsobit vadu“.
8. Zapište, jaké **prevence** máte v procesu (co dělám proto, aby nenastala příčina).
9. Zapište také, jaké máte standardně **kontroly**.
10. Z tabulek určete hodnoty významu, výskytu, detekce, vypočítejte RPN nebo AP.
11. Pro vysoká rizika definujte opatření. Vždy lépe prevenci (předcházení příčině).
12. Používejte FMEA pro neustálé zlepšování, nenechávejte ji ležet „v šuplíku“.